

電解金めっき自動ライン

加工ライン	品目(最表層外観)	めっき厚 μm	加工寸法(mm)				純度(%)	めっきラインの特徴
			厚さ		サイズ			
			最小	最大	最小	最大		
1号	硬質金(半光沢)	Au 0.03~0.3/ Ni 2~6	0.2	2	150*200	510*610	金 99.5	アルミワイヤボンディング可能 金・コバルト合金めっき(Hv180) 端子めっき(マスク)
2号	硬質金(半光沢)	Au 0.03~0.5/ Ni 2~8	0.05	3				アルミワイヤボンディング可能 金・コバルト合金めっき(Hv180) 端子めっき(マスク) ニッケルめっき厚バラツキ少ない ニッケル単独仕上げも可能



電解硬質金めっき自動1号機



電解硬質金めっき自動2号機



コンベア純水・洗浄装置2号機